

PROCESSES

PROCESSI

SIMULATION

SIMULAZIONE

CONSULTING

CONSULENZA

Sviluppiamo soluzioni di innovazione tecnologica e consulenza Industria 4.0 per le aziende che devono soddisfare le esigenze di un mercato sempre più innovativo e competitivo

NEXTEMA Srl develops innovative technological solutions for companies that must respond to the requirements of ever-more competitive markets

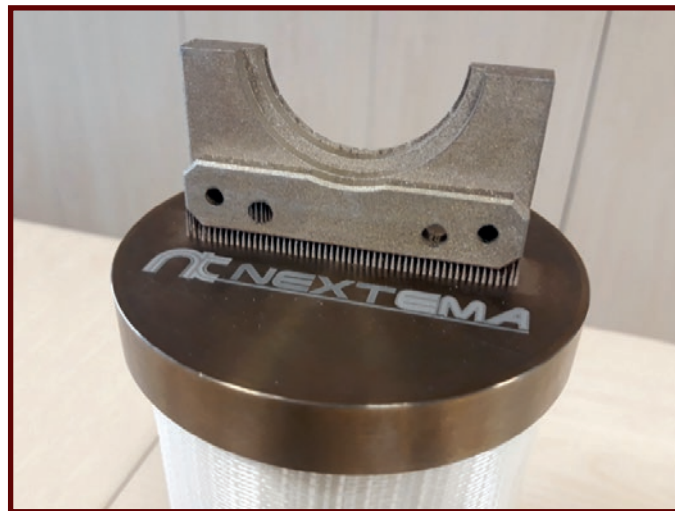


NEXTEMA è uno spin-off del Dipartimento di Ingegneria Industriale dell'Università di Bologna, attivo dal 2015 sulle seguenti tre linee di business:

PROCESSI DI LAVORAZIONE LASER

Le nostre competenze sono dedicate alla progettazione e vendita di impianti laser per il trattamento superficiale, al trattamento c/terzi di componenti meccanici, al re-design e produzione di componenti metallici mediante tecnologie additive

- Progettazione e realizzazione di impianti di tempra laser
- Produzione di componenti metallici mediante tecniche di fabbricazione additive (deposizione diretta e a letto di polvere)
- Lavorazioni c/terzi
- Assistenza e formazione

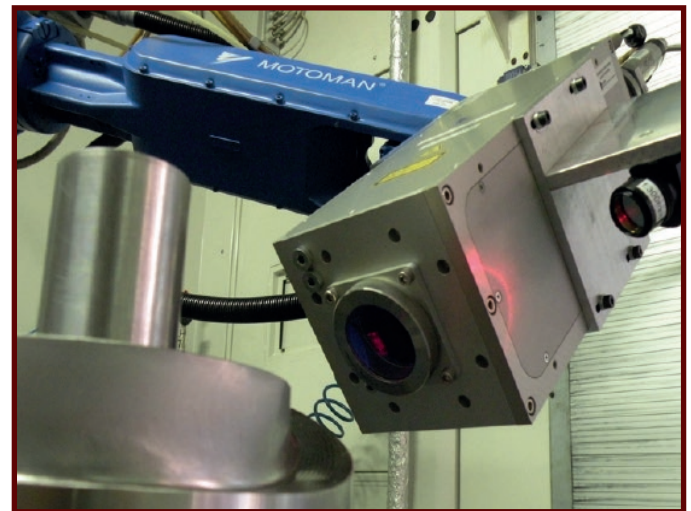


Nextema is a spin-off Company founded by the University of Bologna in 2015, active on the following three lines business:

LASER PROCESSING

Our expertise is dedicated to the design and sale of laser systems for surface treatment, processing on behalf of third parties regarding treatment of mechanical components, re-design and production of metallic components using additive technologies

- Design and realization of laser heat treatment plants
- Production of metallic components by additive manufacturing (direct powder deposition, selective laser melting)
- Workings on behalf of third parties
- Assistance and training



SIMULAZIONE DI PROCESSI FUSORI

Offriamo servizi di ingegnerizzazione ed ottimizzazione dei processi di produzione mediante tecniche avanzate di simulazione numerica, con particolare attenzione al settore fonderie

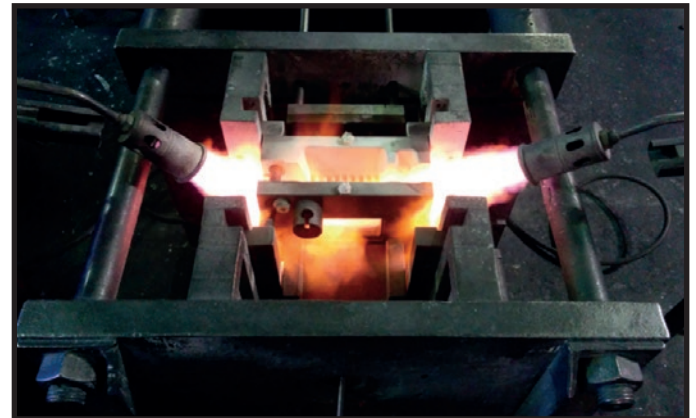
- Consulenza su codesign ed ingegnerizzazione dei componenti
- Simulazione ed ottimizzazione di processi fusori
- Prototipazione: produzione e gestione commessa
- Monitoraggio del processo



FOUNDRY PROCESS SIMULATION

We offer engineering services and optimization of production processes using advanced numerical simulation techniques, with particular attention to the Foundries sector

- Consultancy on Codesign and component engineering
- Simulation and optimization of melting processes
- Prototyping: Production and management of orders
- Process Monitoring



CONSULENZA INDUSTRIA 4.0

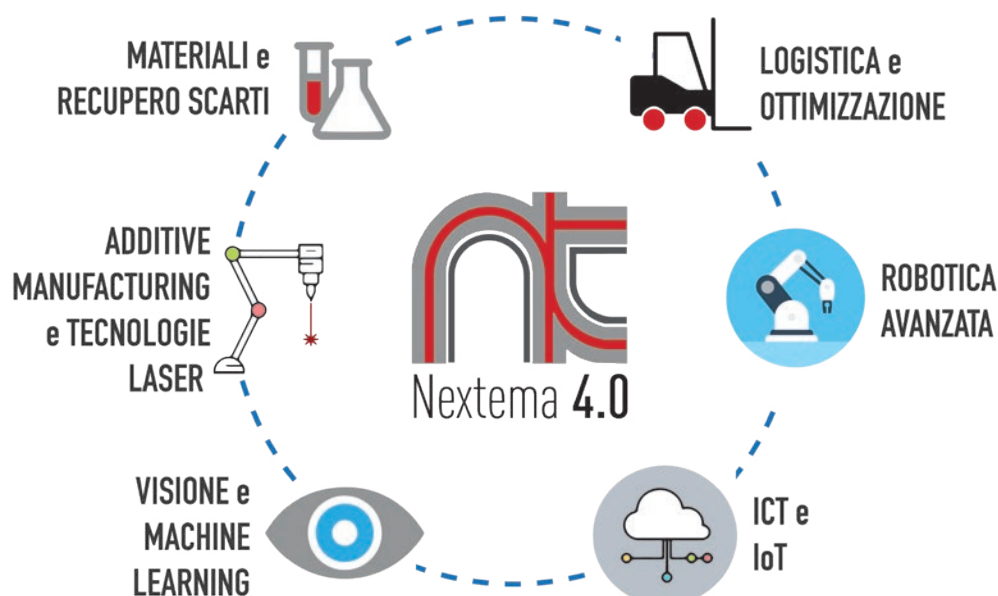
La convergenza di competenze tecnico-scientifiche interdisciplinari aiuta le aziende manifatturiere a ricercare al loro interno opportunità di miglioramento, sviluppando insieme a noi quelle ritenute prioritarie in base al proprio piano di sviluppo.

- Offriamo competenze trasversali rivolte all'innovazione industriale
- Effettuiamo audit aziendali per individuare le aree a maggiore potenzialità di innovazione

CONSULTING FOR INDUSTRY 4.0

The multidisciplinary expertise and technical and scientific competences of the Nextema team support manufacturing companies to detect potential inefficiencies and setup effective improvement strategies.

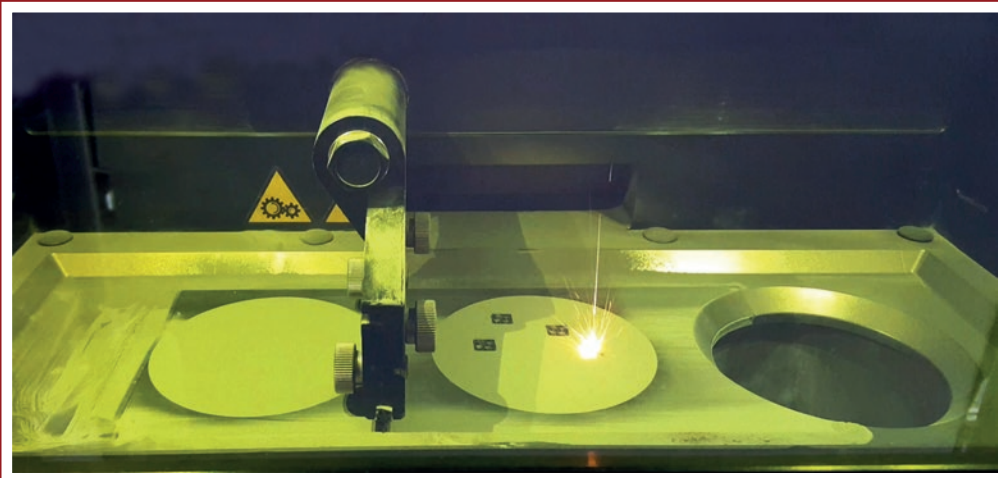
- We offer preliminary company audits to identify as-is status and improvement fields
- Then projects and solutions to develop company efficiency and innovation



BE CREATIVE...PRINT ADDITIVE!

Ottenere un componente solido 3D a piena densità a partire da sottilissimi strati di polvere metallica

Is an additive manufacturing technique that allows the fabrication of full-density 3D components



SELECTIVE LASER MELTING

Il Selective Laser Melting (SLM) è una metodologia produttiva additiva che permette di ottenere un componente solido 3D a piena densità a partire da sottilissimi strati di polvere metallica depositati con metodologia layer-by-layer. Il successivo passaggio di un fascio laser focalizzato e movimentato da sistema di scansione di tipo galvanometrico permette la fusione selettiva della polvere nel layer.

Selective Laser Melting (SLM) is an additive manufacturing technique that allows the fabrication of full-density 3D components in a layer-by-layer fashion through the deposition of fine metallic powders. Subsequent heating with a focused laser beam whose position is controlled by a galvanometric scanning head melts specific regions of the deposited layer. In this way, it is possible to produce final components or prototypes with complex geometry based on 3D CAD models.

